

2 TRESSES ACIER



En fonction des évolutions techniques, les données peuvent être modifiées sans préavis – Photo non contractuelle - Les normes sont citées à titre indicatif.

RÉFÉRENCE : 2SN

**NORME : DIN EN 853
SAE 100 R2S
ISO 1436/2**

Tube intérieur : • Caoutchouc synthétique.

Renforcement : • 2 tresses en acier haute résistance.

Revêtement : • Caoutchouc résistant : Abrasion, ozone, vieillissement. (Noir)

Températures : • -40°C à +100°C (pointe à +120°C).

Fluides : • Hydrocarbures, huiles minérales, graisses, gaz, eau.

Particularités : • Existe en version MSHA

4

D.N. Ø intérieur		D.A. Ø sur tresse	D.E. Ø extérieur	P.U. recommandé	P.R. P. rupture	P.L.N.E	R.C. rayon courbure	Poids / m
mm	Inch	mm	mm	bar	bar	bar	mm	Kg
6 ♦	1/4"	12.4	14.4	435	1750	1600	100	0.310
8 ♦	5/16"	14.0	16.0	370	1480	1400	115	0.370
10 ♦	3/8"	16.4	18.4	350	1400	1320	130	0.440
12 ♦	1/2"	19.4	21.4	292	1170	1100	180	0.530
16 ♦	5/8"	22.6	24.6	255	1020	1000	200	0.660
20 ♦	3/4"	26.6	28.6	225	900	860	240	0.840
25 ♦	1"	34.5	37.1	167	670	660	300	1.230
32	1"1/4	43.9	46.7	150	600	500	420	1.770
40	1"1/2	51.1	54.5	125	500	360	500	2.170
50	2"	62.9	66.7	105	420	320	630	2.790

PLNE : Pression Limite de Non Eclatement minimum imposée par la norme.

PR : Pression de Rupture, pression moyenne d'éclatement constatée.

PU : Pression d'Utilisation maximale pour service dynamique (PU=PR x 1/4).

